

Dr. Filipe Manjolinho Costa, CEO der CRONIMET Envirotec GmbH

AUFBEREITUNG METALLISCHER SCHLÄMME UND STÄUBE

Vakuum-Destillation & Brikettierung



CRONIMET ENVIROTEC

RECYCLING IN DER EDELSTAHLINDUSTRIE



1 Tonne Edelstahlschrott spart
4,3 Tonnen CO2 ein



Edelstahl ist zu 100 %
recyclingfähig



rund 90 % des Edelstahls
wird recycelt



Nachfrage nach Edelstahl
steigt um 6% pro Jahr

METALLISCHE NEBENPRODUKTE



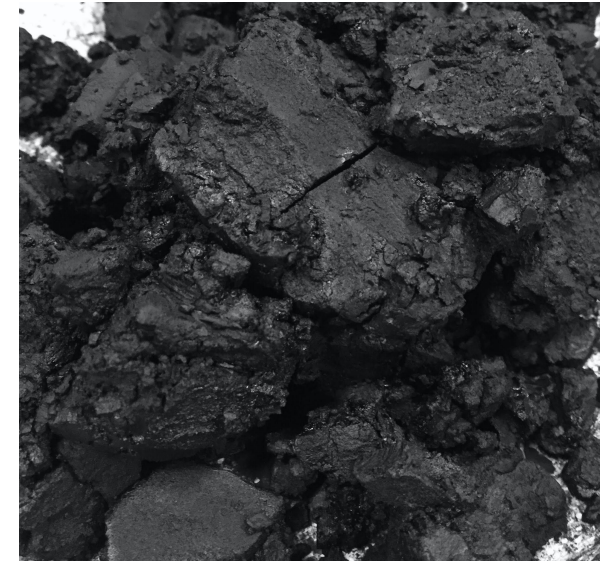
Metallschlamm:

Schleifschlamm, Zunder &
Plasmaschlacke



Metallpulver:

Filterstäube, Schleifpulver,
Feinstspäne & Strahlmittel



Industrieschlamm:

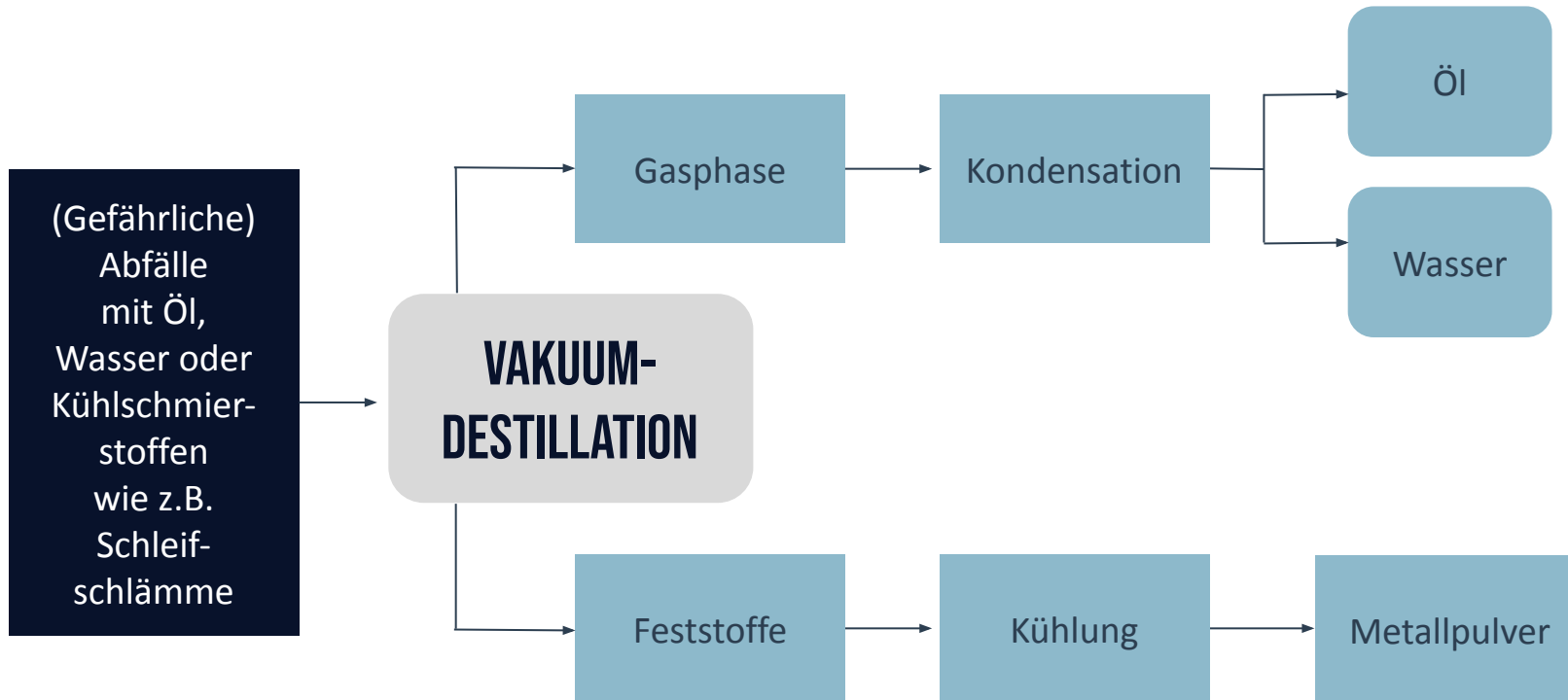
Katalysatoren, Filterkuchen
& Neutralisationsschlamm



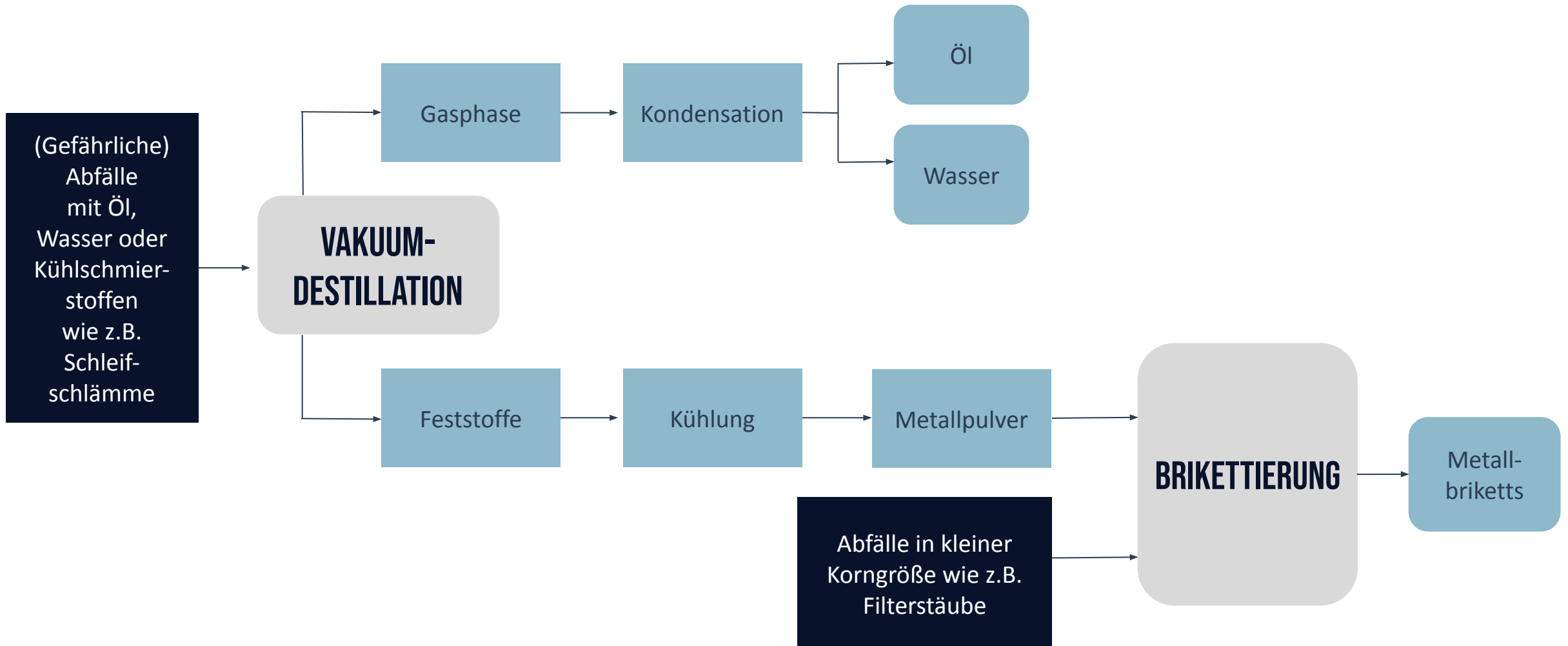
VERBREITETE TECHNOLOGIEN

- Direkte Rückführung
- Trocknung mittels Hitze & Druck
- Agglomeration (z.B. Pelletierung)
- Zementherstellung & Straßenbau

PROZESS DER VAKUUM-DESTILLATION



PROZESS DER BRIKETTIERUNG



KREISLÄUFE SCHLIEßEN UND MEHRWERT SCHAFFEN



Vollständige
Wiedergewinnung der
Rohstoffe



Erhebliche CO2 und
Primärrohstoff - Ersparnis



Hohe Festigkeit und
Qualität der Briketts



Gefährlicher Abfall wird
zur Ressource



Wirtschaftlichkeit
durch energieeffiziente
Prozesse



Senkung der Abfallbilanz
der Erzeuger



Energieersparnis in der Stahlproduktion
durch den Einsatz von Schrott im
Vergleich zu Primärrohstoffen

72 %



Jährliche Einsparungen an Umweltkosten
durch die Verwendung von Stahlschrott
in der EU

20 MRD. EURO



Verringerung der Luftverschmutzung
durch die Nutzung von recyceltem Stahl

86 %



Einsparung von etwa 3.400 Nickel-Erzen
und 52 t reinem Nickel bei einer
Bearbeitung von 600 t Nickel-Schlamm

52 TONNEN

VIELEN DANK

DR. FILIPE MANJOLINHO COSTA
COSTA@CRONIMET-ENVIROTEC.COM

